

## ISOBETT

### PRODUKTTYP

Yttolerant enkomponent grundfärg med god vidhäftning och korrosionsskyddsförmåga på metaller samt olika typer av färgytor.

### ANVÄNDNINGSOMRÅDEN

Vidhäftningsfärg för stål-, aluminium-, rostfritt stål- och zink, inom-och utomhus.

Snabb fysikaliskt torkande enkomponent med god fuktresistans och korrosionsskyddsförmåga.

### TEKNISKA DATA

#### Bindemedel

Modifierad vinyl sampolymer

#### Torrhalt

56 ± 2 volym %

#### Densitet

1,2 ± 0,2 kg/l

#### Flampunkt

>30° C

#### Skiktjocklek

20 – 60 µm torr film

35 – 110 µm våt film

#### Teoretisk färggång

14 m<sup>2</sup>/l vid 40 µm torr filmtjocklek

#### Övermålningsintervall

Vid 40 µm torr film:  
4 h vid 23°C

#### Kulör

Laserande vit

#### Glans

Halvblank

#### Appliceringsteknik

I första hand pensel, i andra hand högtryckssprutning eller roller

#### Viskositet

28—32 s Ford cup

#### Lagring

Lagras torrt och svalt. Temperatur över +5°C

#### Lagringsbeständighet

Minst 24 mån upp till 40°C

#### Transport

Temperatur 0–40°C

#### Förpackningar

1 liter, 10 liter

#### Förtunning

xylol, aceton

#### VOC

480 g/l färg

Tillhör kategori "bindande grundfärg" enligt Kemikalieinspektionens föreskrifter (KIFS 2008:2)

## BRUKSANVISNING

### Förbehandling

Rengör ytan från olja, fett, smuts och vattenlösliga salter med lämplig metod. Skölj ytan noggrant med rent vatten efter tvättning. För större ytor kan högtryckstvätt med hetvatten vara effektivt.

Val av rengöringsmetod avgörs av ytans beskaffenhet och utseende.

#### Rostiga ytor:

*Vattenblästring* upp till 70°C och 800 bar tryck

#### eller

*Manuellt* tas all löst sittande rost och färg bort till rengöringsgrad St 2 enligt ISO 8501-1 följt av högtryckstvätt

#### eller

Sandblästring till Sa2 2 enligt ISO 8501-1

#### Zink och Aluminium

Lätt svepblästring för att erhålla bästa vidhäftning

#### Målade ytor utan rost och målning i gott skick:

Högtryckstvätt eller alkalisk avfettning ofta tillräckligt. Blanka ytor matteras.

### Målningsförhållanden

Ytan som skall målas skall vara ren och torr.

Färgen bör vara minst 15° C vid målningsstillfället.

Ytans temperatur ska vara minst 3°C över dagpunkten.

Under arbetet bör luftens, ytans och färgens temperatur vara +5°C till +40°C. Luftens relativa fuktighet högst 80 % RH.

### Applicering

Rör om färgen noggrant med mekanisk omrörare så att inga bottenatser finns kvar.

För bästa resultat penselstryk tex runt bultar, spalter och nitförband före målning av hela ytan.

### Högtryckssprutning (airless)

Förtunnas vid behov 15--25 %.

Exempel munstycke:  
0,013 - 0,018".

Tryck vid munstycke 120-160 bar

### Torktid 23°C

20 µm torr film      klubbfri efter 4 h

### Grundfärg

Isotrol Klarlack Grund

### Täckfärg / Mellanskikt/färg

Övermålas tex med Isoguard Pansar för att få ett korrosionsskyddande barriärskikt

### Miljö

Använda burkar och avfall i vätskeform lämnas till samlingsplats för återvinning