

ISODUR

PRODUKTTYP

ISODUR är en tvåkomponent halvblank polyuretantäckfärg med alifatiskt isocyanatharts som härdare.

ANVÄNDNINGSMRÅDEN

Täckfärg för stål och metallytor inom och utomhus. Färgen bildar en halvblank film med god beständighet mot väder och mekaniska påfrestningar. När krav på ytterst god glans- och kulörbeständighet ställs, rekommenderas det, att objekten lackeras med polyuretan klarlack.

TEKNISKA DATA

Bindemedel

Alifatisk polyuretanfärg

Torrhalt

56 ± 2 volym-%. (ISO 3233)

Densitet

c:a 1,4 kg/l (bruksblandning, beroende på kulör)

Skiktjocklek

40-60 µm torrt
70-110 µm vått

Teoretisk färgåtgång

14 m²/l vid 40 µm torrt.

Övermålningsintervall

Övermålningsintervall vid
40 µm torr film

Övermålningsbar utan slipning eller uppruggning	+ 5°C		+23°C		max*.
	min.	max*.	min.	max*.	
Med sig själv	efter 20 h	före 18 mån	efter 12 h	före 18 mån	före 18 mån

* efter 18 månader ska ytan uppruggas genom lätt slipning före övermålning

Kulör

Färgen nyanseras till NCS och RAL

Glans

Halvblank

Appliceringsteknik

Högtryckssprutning, roller, pensel

Lagring och transport

Lagras svalt och alltid över 5°C
Temperatur under transport: 5°C – 40°C

Förpackningar

Bas 9 L i 10 L burk
Härdare 1 L i 1 L burk

Flampunkt

+32° C (blandning)

VOC

428 g/l (blandad färg)

BRUKSANVISNING

Förbehandling

Rengör ytan med lämplig rengöringsmetod. Val av förbehandlingsmetod avgörs från fall till fall.

Målningsförhållanden

Ytan som skall målas skall vara ren och torr.

Luftens relativa fuktighet får vara högst 80 % RH.

Färgen bör vara minst 15° C vid målningsstillfället.

Under arbetet bör luftens och ytans temperatur vara +5°C till +40°C.

Ytans temperatur bör vara minst 3°C över daggpunkten.

I trånga utrymmen krävs god ventilation och tillräcklig luftrörelse under applicering och torkning

Applicering

Rör om bas och härdare separat. Blanda bas och härdare ordentligt före användning med mekanisk omrörare. Se till att inga bottensatser av pigment återstår.

För bästa resultat penselmåla runt kanter, bultar, nitar och spalter, före målning av hela ytan.

Blandningsförhållande

9:1

Brukstid (potlife)

4 h vid 23°C

Högtryckssprutning (airless)

Munstycke:
0.011"-0,015" Kan förtunnas 10-20% vid behov

Torktid vid 23°C 50% RH 40 µm

Dammtorr	Klibbfri
1 h	6 h

Spädning och rengöring av redskap

Spädning TEKNOSOLV 9521 eller TEKNOSOLV 6220
Rengöring: TEKNOCLEAN 6496

Skyddsföreskrifter

Innehåller lösningsmedel. Undvik inandning och förtäring. Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas.

Miljö

Använda burkar och avfall i vätskeform lämnas till samlingsplats för återvinning